



1. 반드시 FFRAW를 제공받지 하기 위한 도면이고
2. 원본 치수는 부품이 가공 될정 된 치수이므로 제공받지 않을것을 고려하여 가공여유를 감안하고 제작할것.
3. 소거는 H-BEAM (150x150 SS400)을 사용할것.
4. 3.재판 및 용접중 25t 기준 650에서 1t간이상 소둔처리할것.
5. 용접 부재용접을 반드시 용접하고 기계가공할것.
- 5.각 부재는 양정직하고 용접기준은 AWS D 14.1의 규정에 준할것(이양서 참조)

-	-	-	-	
NO	PART	NAME	QTY	MATERIAL
DWG NO.	REMARK			
L I S T				
2011. 08. 05		NAME		
FRAME				
DRAWING	INSPECTION	INDEX NO.		DWG NO.
DESIGN	INSPECTION	NONE		T8001-0003
SCALE: 1/1		TOLERANCE		
/				
AFFIXIVAL				
KIM KOREA INSTITUTE MACHINERY & MATERIALS				