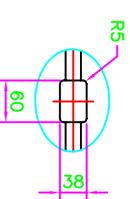
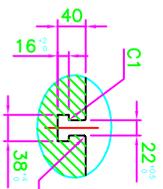


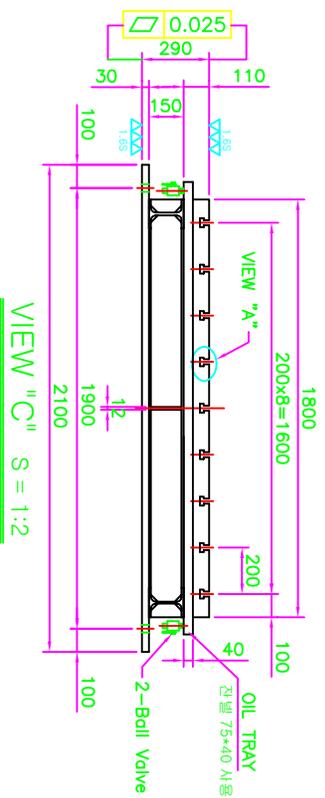
NOTES

1. 본도면은 FRAME를 제관용접 하기 위한 도면이고 기입된 치수는 제품이 기공 완성 된 치수이므로 제관용접시 변형등을 고려하여 기공여유를 감안하고 제작할것.
2. 소재는 H-BEAM (150x150 - SS400)를 사용할것.
3. 제관 및 용접후 25t 기준 650 에서 1시간 이상 소둔처리할것.
4. 용접 잔류응력을 반드시 제거하고 기계공할것.
5. 제작, 기공후 날카로운 모든 모서리 사산할것.
6. 제작후 하도 1회, 상도 1회(색상 협의) 실시할것.
7. 제작후 Bead T-Slot면 방청처리할것.
8. Base 중량 : 13.6 TON



DETAIL "A" S = 1:6

DETAIL "B" S = 1:6



* Base 중량 : 13.6 Ton

NO.	PART NAME	QTY	MATERIAL	DWG NO.	REMARK

NAME	L I S T				
DATE	2011. 08. 05				
DRAWING	MOUNTING MECHANISM				
INDEX NO.	NONE				
DESIGN	NONE				
INSPECTION	NONE				
SCALE	1:1				
APPROVAL	KIM KOREA INSTITUTE MACHINERY & MATERIALS				