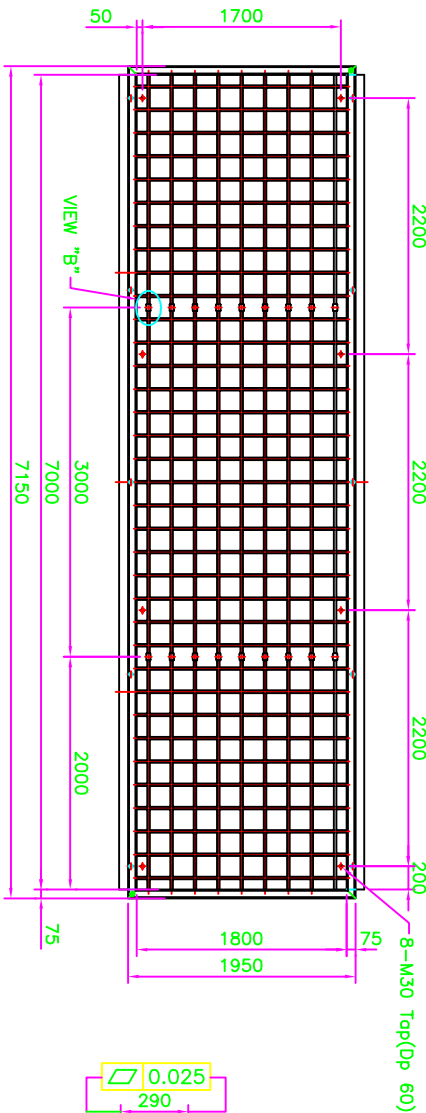
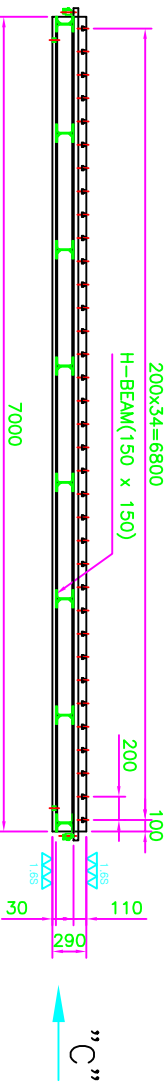


- NOTES**
1. 본도면은 FRAME를 체결용접 하기 위한 도면이고 기입된 치수는 제품이 가공 완성 된 치수이므로 체결용접시 변형등을 고려하여 가공여유를 감안하고 제작할것.
 2. 소재는 H-BEAM (150x150 - SS400)를 사용할것.
 3. 체결 및 용접후 25t 기준 650 에서 1시간이상 소둔처리할것.
 4. 용접 잔류응력을 반드시 제거하고 기계가공할것.
 5. 제작, 가공후 날카로운 모든 모서리 사정할것.
 6. 제작후 하도 1회, 상도 1회(색상 협의) 실시할것.
 7. 제작후 Bead T-Slot면 방향처리할것.
 8. Base 중량 : 13.6 TON



VIEW "C" S = 1:2



* Base 중량 : 13.6 Ton

L I S T				NAME	
NO	PART NAME	QTY	MATERIAL	DWG NO.	REMARK
-	-	-	-	-	-
2011. 08. 05					
DRAWING		INSPECTION		MOUNTING MECHANISM	
DESIGN		INSPECTION			
APPROVAL		SCALE: 1/1		INDEX NO.	
KIM KOREA INSTITUTE MACHINERY & MATERIALS		TRACONOMETRY		DWG NO.	
		/		TB001-0000	