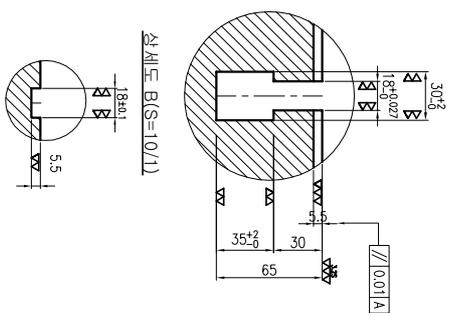
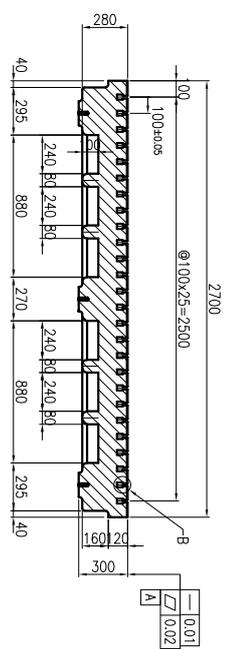
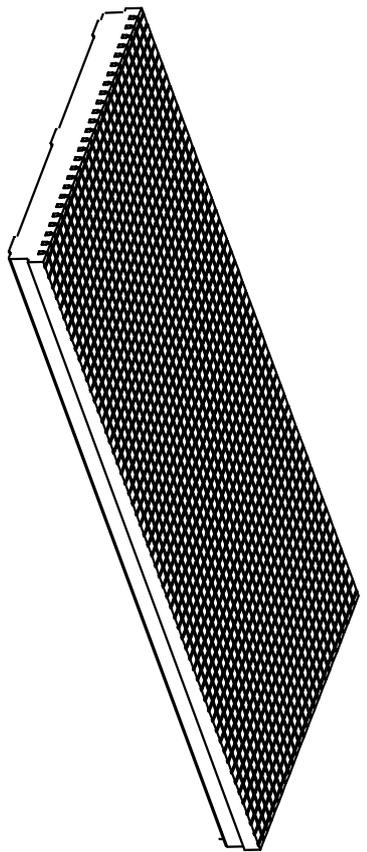
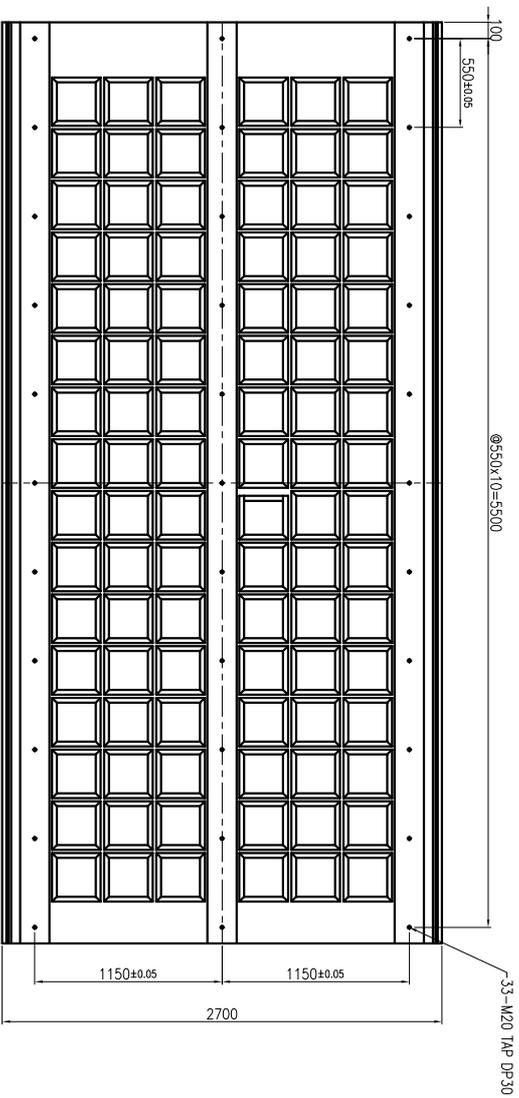
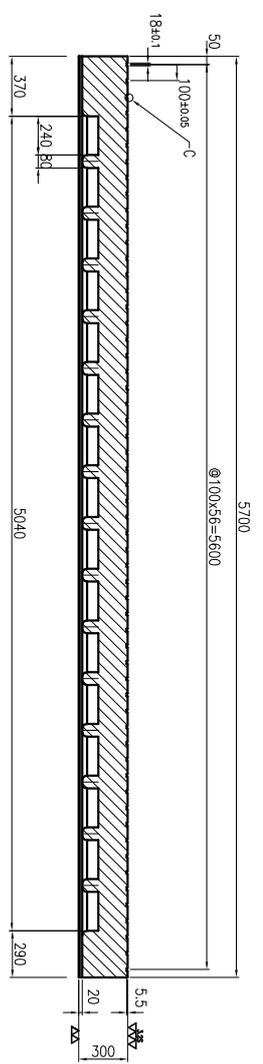
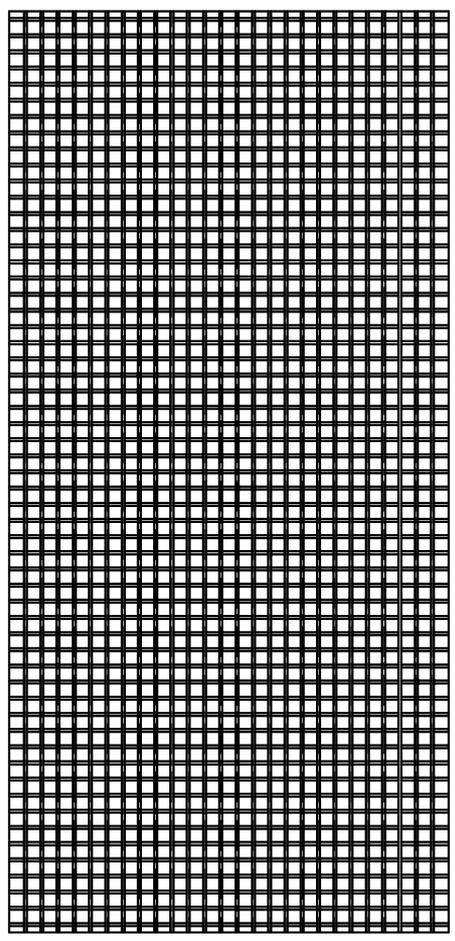


ITEM NO.	DESCRIPTION	UNIT	QTY	REMARKS
1	...	...	...	...

~ (  $\nabla$  ,  $\nabla$  )

번호	품명	수량	단위	비고
-	-	-	-	-



- NOTE
- 본 도면에 기입된 치수는 제품이 가공 완성된 기입된 치수는 제품이 가공 완성된 기입된 치수인 것으로 주조 작업시 변형등을 고려하여 가공여유를 감안하고 제작할 것.
  - 주조 후 소둔 처리 할 것(630° 24시간 이상).
  - 소트블라스드 처리후 기계가공 할 것.
  - 1차 가공 후 그루프 열처리 (48±2 Hrc) 할 것.
  - 제작후 하도 1회 실시할 것.
  - 제작후 Bead T-Slot면 방청처리할 것.
  - 제작, 가공후 납카로온 모든 모서리 사입할 것.

정보명 Hydro Mechanical Dynamometer System		날짜	2011. 11. 21.
도 명	T-solt	제출	FCD45
도 번	t-solt-001-01	척도	1/16
KMM 신리성명기센터		시제	유원석
A1		SHEET	1/1
1/16		중량	27.300 (kg)