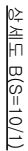
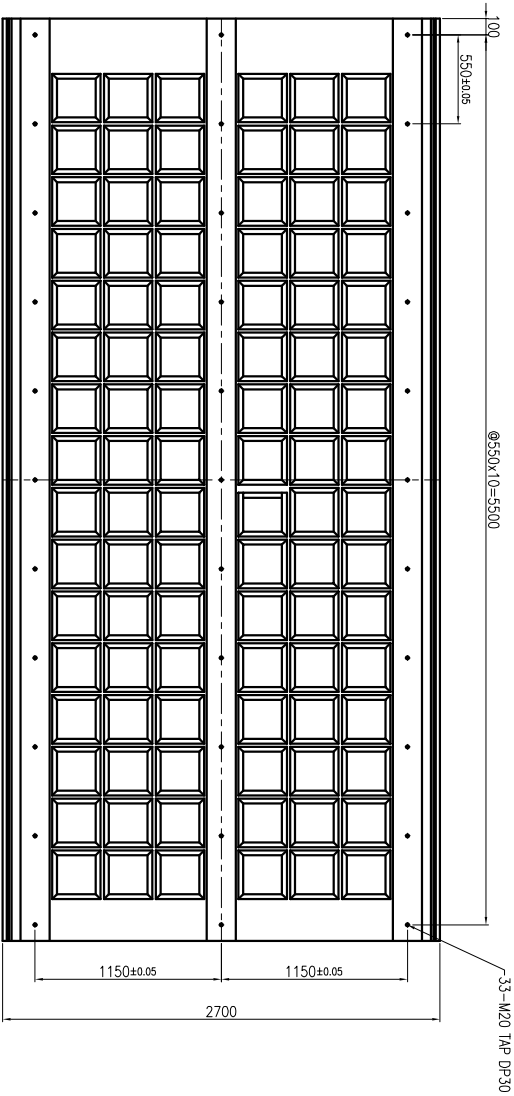
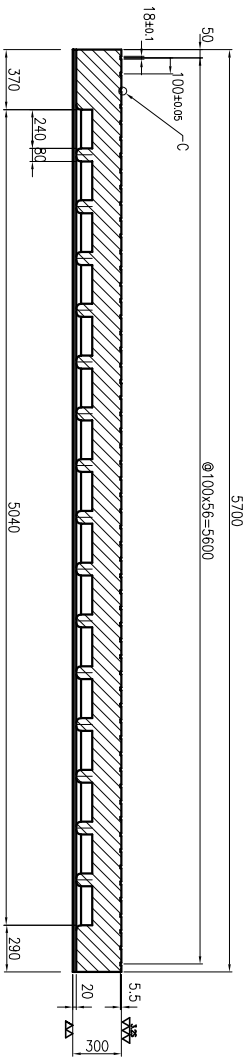


$$\sim (\nabla\nabla, \frac{3.25}{\nabla\nabla\nabla})$$


1. 본 도면에 기입된 지수는 제1호의 기공 영역 및 기입된 지수는 제2호의 기공 영역 및
2. 주조 용 소둔 처리 할 것 (630° 24시간 이상).
3. 소듐트라이스테치린 후 기개) 공 할 것.
4. 1차 기공 용 고주파 열처리 (48±2 Hrc) 할 것.
5. 제각후 하도 1회 실시 할 것.
6. 제각후 Bead T-SiO₂인 양호 처리 할 것.
7. 제각, 기공용 날카로운 모든 모서리 사인 할 것.

주제명	Hydro Mechanical Dynamometer System			작성일	2011. 11. 21.	
도형	T-solt			자료	FOD45	
도면	t-solt-001-01			척도	1/16	
				중량	27.300 (kgf)	
KIMM	신원성평가센터	A1	SHEET	1/1	설계	유원석
					검인	-