

## 규 격 서

품명 및 규격 Description	단위 Unit	수량 Quantity
레이저 인터페로미터 기반 Motion calibration 시스템	set	1

### A. 시스템 용도

- 인쇄전자 장비의 정밀도를 평가 및 개선하기 위한 선형 위치 정밀도 및 각종 기생 운동을 정밀 측정하기 위한 시스템

### B. 측정 항목 및 항목별 세부 사양

#### - 선형 변위 측정

측정 범위	0~40 m
위치 정밀도	±0.5 ppm
분해능	1nm
최대 측정 속도	4m/s
속도 측정 정밀도	±0.05%
Sample rate	50 kHz
Air temperature range	0~40 °

#### - Pitch & Yaw 측정

측정 범위 (선형 변위)	0~15 m
측정 범위 (각도 변위)	±10 °
분해능	0.1 um/m
측정 정밀도	±0.2% ±0.5 ±0.1M um/m

M = measurement distance in meters

- 진직도 계측

계측 범위 (선형 변위)	0.1~4 m
계측 범위 (진직도 변위)	±2.5 mm
분해능	0.01 um
계측 정밀도	±0.5% ±0.5 ±0.15M <sup>2</sup> um

M = measurement distance in meters

- 직각도 계측

계측 범위	±3.M mm/m
분해능	0.01 um/m

M = measurement distance in meters

- Flatness 계측

계측 범위 (선형 변위)	0.1~15 m
계측 범위 (Flatness 변위)	±1.5 mm
분해능	0.01 um
계측 정밀도	±0.6% ±0.02M <sup>2</sup> um

C. 그 외 일반 규격 사항

▷ 검수 스펙

- 위의 상세 규격을 모두 만족하여야 함
- 각 계측 항목에 대한 성적서를 제출하여야 함

▷ 업체 경력

- 관련 사업 10년 이상
- Customer Support 및 A/S 관련 인력 보유

▷ Safety

- 사용 시 사용자의 safety를 위한 안전장치에 대한 자료 제시
- 정전, 단수 등 갑작스런 utility의 공급 중단 등과 같은 비상 상황에서의 장비보호 및 안전보장에 대한 기능 data 첨부

▷ A/S 방안

- 납품 후 A/S에 대한 상세 방안 제시

▷ Spare Parts

- 1년간 사용에 필요한 spare part 제안서 제출 시 list 첨부

▷ Operating manual : 2 set 제공

▷ 납기 : 계약일로 부터 8주 이내