

규격서

기본 사양

1. 기능 : 파우더 및 에멀전 분산을 위해 고압상태로 충격하여 균질하게 분산시키는 장비
 2. 작동 방식 : 7.5HP EXD 내압 방폭
 3. 최대 동작 압력은 1,500 bar
 4. 흐름률(Flow Rate) : 400mL/min이상
 5. 플런저 (Plunger)재질 : 지르코니아 (Zirconia)
 6. 마이크로 모듈(Micro Module)은 오리피스(Orifice) 크기별 교체 사용 가능
 7. 마이크로 모듈 충격부는 고경도 다이아몬드 적용
 8. 오리피스(Orifice) 최소 구멍 크기 ϕ 는 100um
 9. 메인헤드
 - 원형이 아닌 견고한 사각 헤드 타입
 10. 주요 구성부 : 펌프시스템, 고압압력강화부, 입력부, 제어부, 마이크로 모듈, 기타
 11. 펌프 시스템 (Pump System)
 - . 작동 방식 : 모터 구동 방식 내압 방폭 유압 유닛방식
 12. 고압 압력 강화부 (High Pressure Intensifier)
 - . 최대 동작 압력 (bar) : 1,500(시료 상태에 따른 압력)
 - . 최대 흐름률(Flow Rate)(mL/min) : 400이상
 - . 플런저(Plunger) 재질 : 지르코니아 (Zirconia)
 13. 입력부(Feeding System)
 - . 방식 : 수동식
 - . 입력 컨테이너 용량(Container Volume) : 2000mL 이상
 14. 제어부(Control System)
 - . ON/OFF 제어
 15. 마이크로 모듈(Micro Module)
 - 외관 재질 : SUS316
 - 사양 : 오리피스 사양별 교체 사용가능(단 사이즈가 다른 마이크로 모듈 구매)
 - 충격부 : 다이아몬드 Tip 노즐 설계
 - 오리피스(Orifice) 최소 구멍 크기 ϕ (um):100um 마이크로 모듈 장착
 16. 기타
- 380V 3상 10KW 전후 전기 용량
17. 고압부 일체 액세서리(벨브, 블록류 등 일체)
 - 수입품이 아닌 즉각 대응 가능한 국내 제조업체 일것
 18. 장비 장착 이외에 추가 다이아몬드 셀(100um)제공
 19. Back Flushing 역방향 라인 장착

기타 사항

1. 계약 후 3.5 개월 이내
2. 설치 장소 : 귀원 지정 장소
3. 설치 및 교육 : 납품 당일
4. 검수후 1년 AS (소모품 제외)

검수 방법

1. 납품/설치 후 정상 동작 확인
2. 물을 이용 모터 조절 압력 확인
3. 공구를 이용 챔버 탈부착
4. 마이크로 모듈 막힘현상 : 공구를 이용
탈착후 초음파등을 이용한 세척, 역방향
구동 확인