

레이저 폴리싱 모듈 시제품 제작

부록 : 입찰 방법 및 절차

2019. 03.



한국기계연구원
KOREA INSTITUTE OF MACHINERY & MATERIALS

1.0 입찰 방법 및 절차: ‘2단계 경쟁 등의 입찰’

1.1 입찰 방법(계약 체결 방법)

당원에서는 ‘레이저 폴리싱을 위한 스캐닝 모듈 및 패터닝 기술’ 과업 수행을 위해 ‘2단계 경쟁 입찰’ 방식에 의해 계약업체를 선정한다. ‘2단계 경쟁 등의 입찰’은 국가를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행령 제18조의 규정에 의거한다. 1단계 ‘기술 입찰’은 본 과업 수행에 합당한 자격을 구비하였는지를 평가하기 위한 것이며, 입찰 참여업체로부터 “기술 입찰 제안서”를 제출받아 본 시방서 (기술 평가 기준) 및 당원의 내부 규정에 의하여 평가하고, 평점 85점 이상인 업체에 한하여 본 과업의 수행에 합당한 업체로 선정한다. 2단계 입찰은 기술 입찰에서 합당한 업체로 선정된 업체에 한하여 자격이 주어지는 ‘가격 입찰’을 말한다. 기술 입찰 제안서의 평가항목 및 배점한도는 첨부(a)에 정리되었다.

1.2. 기술 입찰시 제출 도서 목록

입찰 시에는 아래의 서류를 각 6부 제출해야 하며, 기술 평가는 입찰시 제출된 서류만을 근거로 하여 시행한다.

1) 제안서

기술능력 평가 기준 및 기술능력 세부 평가 기준에 부합 되는 서류

2) 기타 평가 기준을 증빙할 수 있는 자료

3) 서약서 (첨부b)

1.3 기술 평가 방법 및 기준

1.3.1 기술 평가는 당원 내(필요 시 외부인원 참석)의 5인 이상으로 구성된 평가위원회에서 수행한다. 평가위원 위촉 및 평가위원회의 운영은 당원의 제반 규정에 따른다.

1.3.2 “레이저 폴리싱 모듈 시제품 제작” 제작 사양서에서 요구하는 공급범위 및 사양에 맞게 납품, 제작하는 것이 필요하다.

1.3.3 기술입찰서 평가 항목은 다음 사항에 대한 업체의 능력을 평가할 수 있도록 선정되었다.

1) 제작의 기술적 적합도 : 목적하는 기능에 대한 기술적 이해도가 높아야 하고, 기능에 대한 이해를 바탕으로 설계/제작 능력이 적절해야 한다.

- 2) 공급자의 능력 : 수행실적이 탁월하고 제작/설치/시운전에 이를 수 있는 시설을 보유 하여야 한다.

1.3.4 기술평가 부적격 기준

- 기술평가 점수가 100점 만점의 85점 미만인 업체는 부적격 업체로 판정한다.
- 제출된 서류가 허위인 업체는 부적격 업체로 판정한다.

1.4 기술성 평가위원회 구성

아래와 같이 평가위원회를 구성하고 “기술입찰평가기준표”에 따라 각 입찰업체에서 제출한 기술입찰서의 평가를 수행한다.

1.4.1 평가위원회 위원의 구성 원칙

- 대상 시스템 관련 기술분야 전문가들이 참여

1.4.2 평가위원 명단(안) :

- 내부 규정에 따라 절차를 거쳐 확정(미공개)

1.4.3 평가 장소 : 한국기계연구원 부산기계기술연구센터 레이저기술산업화연구단

1.4.4 평가 방법 :

입찰참여업체로부터 제출된 “기술입찰서”를 5인 이상의 평가위원들이 각자 “기술입찰평가기준표”에 근거평가위원별 평점을 산출한다.

평균기술평가점수는 평가위원 최고평가점수와 최저평가점수를 1개씩 각각 배제한 나머지 평가위원의 평가점수의 평균으로 평균기술평가점수를 산출한다.

부록 A. 기술 입찰 평가 기준

첨부(a): 제안서의 평가항목 및 배점한도

[제안서 평가 항목 및 배점(기술 평가표)]

대항목	중항목	평가 요소	비고
제작의 기술적 적합도 (70점)	기술적 적합성 (20점)	- 공시된 제작 사양서의 이해도	제작사양서 평가
	기술 수준 (50점)	- 기술적 검토 항목에 대한 기술보유 여부 및 실현가능성 평가 - 기술적 검토 항목 1) 스캐너 구성 2) 레이저/스캐너 제어 전기장치 3) 패턴 제작 소프트웨어	제작사양서 평가
공급자의 능력 (30점)	공급 경험 (20점)	- 광학모듈 납품 경험 (20점)	
	인력 보유 (10점)	- 인력 보유 (10점)	
합 계			

세부 평가 기준

1) 기술적 적합성 (해당 장비의 기술적 이해도)

- 공시된 제작 사양서 와의 부합성
- 공시된 제작 사양서에 제시된 성능 요구에 대한 충족도

구분	배점	평가 기준	비고
1) A	20	공시된 제작 사양서에 부합하는 주요 구성부에 대한 제안(2축 스캐너, 제어방안, 패턴 제작 소프트웨어)을 3종 이상 제시하는 등 기술적 이해도가 매우 우수함.	정량 및 정성적
2) B	15	공시된 제작 사양서에 부합하는 주요 구성부에 대한 제안(2축 스캐너, 제어방안, 패턴 제작 소프트웨어)을 2종 이상 제시하는 등 기술적 이해도가 우수함.	
3) C	10	공시된 제작 사양서에 부합하는 주요 구성부에 대한 제안(2축 스캐너, 제어방안, 패턴 제작 소프트웨어)을 1종 이상 제시하는 등 기술적 이해도가 양호함.	
4) D	5	공시된 제작 사양서에 모두 부합하지 않는 제안서를 제시하는 등 기술적 이해도가 미흡함.	
5) E	0	기술적 이해도가 없음.	

2) 기술 수준

- 공급자의 기술보유 여부 (3개 항목)
: 2축 스캐너, 제어방안, 패턴 제작 소프트웨어
- 제시된 기술의 실현 가능성

구분	배점	평가 기준	비고
1) A	50	기술적 검토 3개 항목 모두가 제작사양서 기준으로 작성되어 있으며, 실현가능성이 높으며, 매우 구체적임.	1. 정량 및 정성적 2. 기술적 검토 항목 1) 스캐너 구성 2) 레이저/스캐너 제어 전기장치 3) 패턴 제작 소프트웨어
2) B	40	기술적 검토 3개 항목 중 2개가 제작사양서 기준으로 작성되어 있으며, 실현가능성이 높으며, 구체적임.	
3) C	30	기술적 검토 3개 항목 중 1개가 제작사양서 기준으로 작성되어 있으며, 구체적임.	
4) D	20	기술적 검토 항목에 대한 내용이 작성되어 있지 않음	

3) 공급 경험

구분	배점	평가 기준	비고
1) A	20	공고일 기준 2년 이내, 광학 모듈 공급 경험 2회 이상. 공고일 기준 1년 이내, 4kW 이상 고출력 광학 모듈 공급 경험 1회 이상	정량적
2) B	10	공고일 기준 2년 이내, 광학 모듈 공급 경험 2회 이상.	
3) C	5	공고일 기준 2년 이내, 광학 모듈 공급 경험 1회 이상.	
4) D	0	실적 없음	

4) 인력 보유

구분	배점	평가 기준	비고
1) A	10	기계부 설계, 제어 프로그래머 등 개발인력 4인 이상 보유	정량적
2) B	5	기계부 설계, 제어 프로그래머 등 개발인력 3인 이하 보유	
3) C	0	기계부 설계, 제어 프로그래머 등 개발인력 2인 이하 보유	

첨부(b): 서 약 서

서 약 서

사업명:

업체명:

주 소:

한국기계연구원이 시행하는 사업의 계약자 선정을 위한 제안서 평가와 관련, 아래의 제반사항을 준수할 것을 서약합니다.

- 아 래 -

가. 제출된 제안서는 사실에 근거하며, 만일 제안서 자료 및 발표 내용이 허위로 판명될 경우에는 선정업체 추천자격에서 제외하여도 아무런 이의를 제기하지 않겠습니다.

나. 관련 규정에 따라 구성된 평가팀의 평가위원, 평가방법 및 평가 기준에 대하여 이의를 제기하지 않겠습니다.

2018. . .

서약자:

서명

한국기계연구원장 귀하