

‘다축 초정밀 공작기계용 제어기 신뢰성평가 장비’

(Controller reliability assessment equipment for
multi-axis ultra-precision machine tools)

입찰 평가기준서

2021. 02.

1. 입찰 방법 및 절차: ‘2단계 경쟁 등의 입찰’

1.1 입찰 방법(계약 체결 방법)

당원에서는 ‘다축 초정밀 공작기계용 제어기 신뢰성평가 장비’ 제작을 위해 ‘2단계 경쟁 등의 입찰’ 방식에 의해 계약업체를 선정한다. ‘2단계 경쟁 등의 입찰’은 국가를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행령 제18조의 규정에 의거한다. 1단계 ‘기술 입찰’은 본 과업 수행에 합당한 자격을 구비하였는지를 평가하기 위한 것이며, 입찰 참여업체로부터 ‘기술 입찰 제안서’를 제출받아 본 평가기준서 및 당원의 내부 규정에 의하여 평가하고, 평점 80점 이상인 업체에 한하여 본 과업의 수행에 합당한 업체로 선정한다. 2단계 입찰은 기술 입찰에서 합당한 업체로 선정된 업체에 한하여 자격이 주어지는 ‘가격 입찰’을 말한다. 기술 입찰 제안서의 평가기준(평가항목 및 배점)은 2장에 정리되었다.

1.2. 기술 입찰시 제출 서류 목록

입찰 시에는 다음과 같은 서류를 제출해야 하며, 기술 평가는 입찰시 제출된 서류만을 근거로 하여 시행한다.

1) 기술 입찰 제안서 (회사 현황 / 제품 사양서 및 카달로그 포함)

기술 입찰 평가기준 및 세부 평가 기준에 부합되는 서류

2) 기타 평가기준에서 요구하는 자료

3) 서약서 (첨부)

1.3 기술 평가 방법 및 기준

1.3.1 기술 평가는 기술성 평가위원회에서 수행한다.

1.3.2 평가위원 위촉 및 평가위원회의 운영은 당원의 제반 규정에 따른다.

1) 평가위원의 구성 원칙

- 당원 내외의 전문가 6인 이상으로 구성

2) 평가위원 명단(안)

- 입찰공고 이전에 적절한 절차를 거쳐 확정(미공개)

1.3.3 기술 입찰 제안서의 기술 평가기준은 다음과 같은 사항을 고려하여 평가하도록 선정되었다.

1) 기술평가

1-1) 기술적 적합성 : 공시된 제작사양서와 적합성 및 회사의 동종 업종에 대한 기술력을 파악한다.

1-2) 기술적 이해도 : 입찰 품목에 대한 기술적 이해여부를 파악하기 위해 제품 가공 실적을 증빙할 수 있는 서류를 별도로 제출하여 기술적 이해도를 평가한다.

2) 공급 역량

2-1) 공급 경험 : 최근 5년 이내의 다축(5축) 초정밀 공작기계 제작/납품 실적을 통해 업체의 해당 시험장비 관련 기술력 파악, 납품실적을 증빙할 수 있는 서류를 별도로 제출하여 실적을 평가한다.

2-2) 기술지원 능력 : 동종 시험장비 제작관련 전문인력의 보유 여부와 기술능력을 평가한다.

2-3) 유지보수 및 사후관리 : 연구 개발 중 발생할 수 있는 고장 및 다양한 이슈 해결을 위하여 무상 유지보수 기간을 평가한다.

1.3.4 평가 장소 : 한국기계연구원

1.3.5 평가 방법

1) 기술성 평가위원회에서 2장에 제시된 평가기준에 따라 각 입찰참여업체에서 제출한 기술입찰서의 평가를 수행한다.

2) 입찰참여업체로부터 제출된 기술입찰 제안서를 6의 평가위원들이 기술입찰 평가기준에 근거하여 평가위원별 평점을 산출한다.

3) 기술평가 점수는 평가위원의 점수 중 최상위 및 최하위 점수를 제외한 평가점수의 평균으로 산출한다.

1.3.6 기술평가 부적격 기준

1) 평균 기술평가 점수가 100점 만점의 80점 미만인 업체는 부적격 업체로 판정한다.

2) 제출된 서류가 허위인 업체는 부적격 업체로 판정한다.

2. 기술 입찰 평가기준

[제안서 평가항목 및 배점(기술 평가표)]

대항목	중항목	평가 요소	배점
기술평가	기술적 적합성	<ul style="list-style-type: none"> - 공시된 제작사양서에 제시된 규격에 대한 적합성 - 공시된 제작사양서에 제시된 성능요구에 대한 충족도 (증빙자료 제출) 	20
	기술적 이해도	<ul style="list-style-type: none"> - 공시된 제작사양서의 제작에 대한 기술적 이해도 (제작/가공 증빙자료 제출) 	30
공급 역량	공급 경험	<ul style="list-style-type: none"> - 장비 제작의 안정성 및 기술 축척 평가 - 최근 5년간 유사 제품의 납품 실적 (증빙자료 제출) 	20
	기술지원 능력	<ul style="list-style-type: none"> - 기술지원 부서의 전문인력 보유 여부 - 제작사의 관련 기술보유 수준 (지적재산권, 기술자료 등 증빙자료 제출) - 교육훈련 (무상)지원 여부 	15
	유지보수 및 사후관리	<ul style="list-style-type: none"> - 유지보수 및 사후관리의 무상기간/정확성 	15
합 계			100

2.1 세부 평가 기준

2.1.1 기술 평가

1) 기술적 적합성

- 공시된 제작사양서에 대한 적합성을 평가
- 공시된 제작사양서에 제시된 성능 요구에 대한 충족도를 평가
(필요시 증빙자료 제출)

등급	배점	평가 기준	비고
A	16~20	공시된 제작사양서에 모두 부합하는 제안서(상세사양이 기입된 사양서)를 제시하는 등 기술적 이해도가 매우 우수함.	
B	11~15	공시된 제작사양서에 모두 부합하는 제안서(상세사양이 기입된 사양서)를 제시하는 등 기술적 이해도가 우수함.	
C	6~10	공시된 제작사양서에 모두 부합하는 제안서(주요사양이 기입된 사양서)를 제시하는 등 기술적 이해도가 양호함.	
D	1~5	공시된 제작사양서에 모두 부합하는 제안서, 일부사양이 기입된 개념도를 제시하는 등 기술적 이해도가 미흡함.	
E	0	기술적 이해도가 매우 미흡함.	

2) 기술적 이해도

- 다축(5축) 초정밀 공작기계의 설계/제작/공급에 대한 노하우를 바탕으로 하는 기술적 이해도를 증빙할 수 있는 자료 제출 (제작/가공 실적 증빙자료 제출)

등급	배점	평가 기준	비고
A	21~30	공시된 제작사양서에 부합하는 기술적 이해도가 매우 우수함.	증빙자료 제출
B	16~20	공시된 제작사양서에 부합하는 기술적 이해도가 우수함.	
C	11~15	공시된 제작사양서에 부합하는 기술적 이해도가 양호함.	
D	1~10	공시된 제작사양서에 부합하는 기술적 이해도가 미흡함.	
E	0	공시된 제작사양서에 부합하는 기술적 이해도가 없음.	

2.1.2 공급 역량

1) 공급 경험

- 제품 제작에 대한 안정성 및 기술 축적도 평가

구분	배점	평가 기준	비고
A	20	공고일 기준 최근 5년 이내 초정밀 공작기계의 제작/납품이 11건 이상으로 경험이 매우 우수함.	증빙자료 제출
B	10	공고일 기준 최근 5년 이내 초정밀 공작기계의 제작/납품이 5~10건으로 경험이 우수함.	
C	0	그 외	

2) 기술지원 능력

- 기술지원 부서 및 전문인력 보유 여부를 평가
- 교육훈련 (무상)지원 여부를 평가

구분	배점	평가 기준	비고
A	15	기술지원, 교육훈련 부서 및 전문인력 11명 이상 보유	증빙자료 제출
B	10	기술 지원, 교육훈련 부서 및 전문인력 5~10명 보유	
C	5	기술 지원, 교육훈련 부서 및 전문인력 1~4명 보유	
D	0	기술 지원, 교육훈련 및 전문인력 없음	

3) 유지보수 및 사후관리

- 유지보수 및 사후관리 무상 기간을 평가

구분	배점	평가 기준	비고
A	15	제품 유지보수 및 품질보상 기간이 1년 이상	
B	10	제품 유지보수 및 품질보상 기간이 1년 미만	
C	0	제품 유지보수 및 품질보상 기간이 없음	

[첨부] 서약서

서 약 서

업체명:

주 소:

한국기계연구원이 시행하는 사업의 계약자 선정을 위한 제안서 평가와 관련, 아래의 제반사항을 준수할 것을 서약합니다.

- 아 래 -

가. 제출된 제안서는 사실에 근거하며, 만일 제안서 자료 및 발표 내용이 허위로 판명될 경우에는 선정업체 추천자격에서 제외하여도 아무런 이의를 제기하지 않겠습니다.

나. 관련 규정에 따라 구성된 평가팀의 평가위원, 평가방법 및 평가 기준에 대하여 이의를 제기하지 않겠습니다.

2021. . .

서약자:

서명

한국기계연구원장 귀하