

규격서

품명 및 규격 Description	단위 Unit	수량 Quantity
고출력 빔 프로파일러 (High Power Focus Monitor)	set	1

◇ 특징

- 레이저를 열원으로 사용하는 3D프린팅장비에서 광학계를 거쳐 실제 적층에 형성되는 고출력 집적 빔에 대한 프로파일을 측정하는 장치
- 3kW 이상의 고출력 연속빔에 대한 측정이 가능 하여야하고, 파워미터와 연동하여 지정 영역에 대한 3D 프로파일을 형성하고 이를 모니터링 할 수 있어야함.
- 측정 빔에 대한 빔 품질 (M^2), 포커싱 위치를 자동으로 계산할 수 있어야 함
- 추후에 diode laser(400~900 um) 파장을 한 개의 장치에서 측정할 수 있도록 upgrade 가 가능해야 함.
- 디텍터 변경 방식을 가지며, 장치가 컴퓨터와 통신하여 데이터를 로깅할 수 있어야 함.

◇ 상세 규격

No	상 세 규 격	수 량
1	<p>◇ 고출력 빔 프로파일러</p> <ul style="list-style-type: none"> - Focus Monitor: 1 ea - Measurement tip: 1 ea - Measurement Window: 1 ea - Accessories (Power supply, cable 등): 1 set <p>◇ 상세 규격</p> <ul style="list-style-type: none"> . Beam dimensions typ. : 100-3000um (up to 5000um optional) . Measured Rayleigh length,typ: 28mm . Function of the measuring System - Working range x-y : 12x12mm 	1 set

	<ul style="list-style-type: none"> - Working range z : 120mm - Measurement window sizes : 0.1mmx0.1mm-8mmx8mm at resolution 64pixel - Resolution : 32x32 - 1024x1024 pixel - Rotation speed : 1875,3750,7500 min^{^-1}) . Digitizing of measured data: 16 bit A/D converter and prescaler . Measurement time per plane dependent on measured parameters (like resolution, rotation speed, position of measuring window) : 5 - 40s . Dimension : 280mmL x 242mmW x 218mmH 	
--	--	--

◇ 기 타

▷ 검수

- 시운전 진행 (fiber laser 사용 장치)

▷ A/S 방안

- 납품 후 A/S에 대한 상세 방안 제시

▷ Operating manual: 1 set 제공

▷ 납기: 계약일로부터 1개월