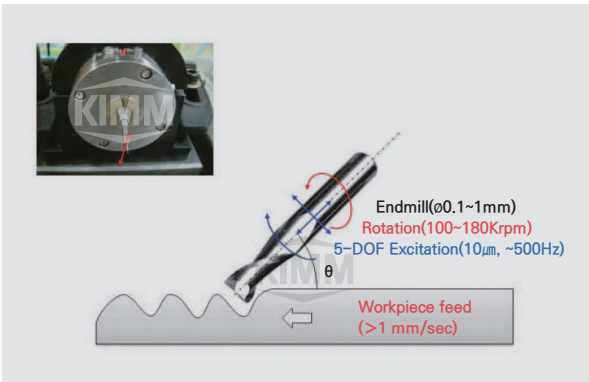


마이크로 밀링응용 Surface Texturing 모듈 기술

기술 개요

- 마이크로 밀링 등을 이용하여 표면 텍스처링을 할 수 있는 장치 및 모듈



고객 · 시장

- 마이크로 금형, 초정밀 가공시스템 및 핵심 요소시장

기존 기술의 문제점 또는 본 기술의 필요성

- 회전하지 않는 공구를 이용한 기계가공을 이용한 미세패턴의 생성 및 Texturing은 형상 및 가공방향 등의 한계가 있으며, 기존의 밀링/연삭만을 이용하여 기계 장비의 이송제어를 통해 Texture를 생성하는 것은 시간이 오래 걸려 비효율적임

기술의 차별성

- 가공 방향에 구애받지 않는 밀링을 이용한 Texturing과 가공시간을 단축함
- 볼엔드밀 및 다양한 공구를 통한 다양한 형상의 패턴생성이 가능함
- 마이크로 밀링을 이용한 다양한 재료의 적용이 가능함
- 연삭휠의 패턴링을 통하여 비교적 대면적에 빠른 패턴 생성이 가능함
- 5자유도의 회전 중 진동변위 발생이 가능한 밀링 모듈을 이용한 Texturing이 가능함
- 연삭휠의 패턴 생성을 이용하여 가공함

초정밀장비연구실

연구자 : 노승국
T. 042.868.7115

기술완성도 (TRL)

- 자료조사 기초설명
- 프로젝트 개념 또는 아이디어 개발
- 기술개념 검증
- 프로토타입 개발
- 유사환경 시작품 제작 · 평가
- 파일럿 현장실증
- 상용모델의 개발 및 최적화
- 상용데모
- 양산 및 초기시장 진입

희망 파트너십



기술이전



라이센싱



공동연구

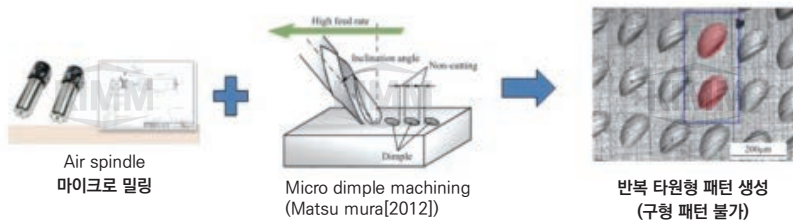


기타

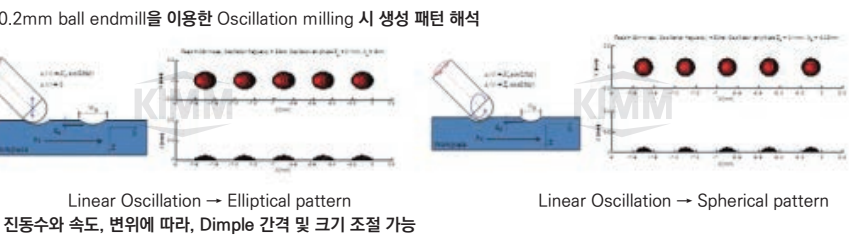
기술의 우수성

- 기존 마이크로 밀링응용 딩플가공에서는 구형의 형상 구현이 불가능함
- 본 기술을 이용하는 경우, 공작물의 이송속도와 동기시켜 구형의 딩플의 반복 생성이 가능할 것으로 예측됨

마이크로 밀링응용 패턴가공(기존연구)



진동 마이크로 밀링 응용 딩플 가공 해석(제안방법)



지식재산권 현황

특허

- 마이크로 서피스 텍스처링 가공 장치 및 방법(KR1463803)
- 서피스 텍스처링을 위한 연삭 장치 및 방법(KR1400876)
- 마이크로 서피스 텍스처링 가공 장치(KR1476815)