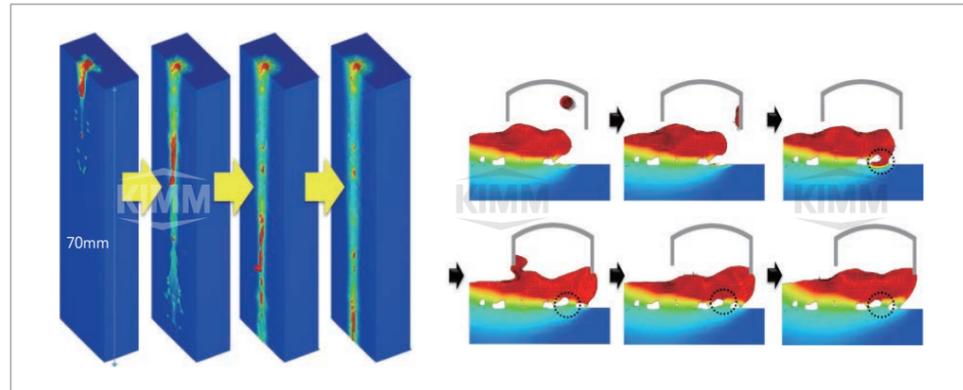


부산기계기술연구소

연구자 : 조대원
T. 051.310.8128

기술 개요

- 재료의 용융과 응고를 모사하는 3차원 용융플 과도해석 기술
- 절단 및 용접시 발생하는 결함 및 공정해석 메커니즘 분석을 위한 모델링



고객 · 시장

- 원전기기제작, 원전해체관련 기자재 담당 업체
- 조선/해양 분야 기자재 관련 업체

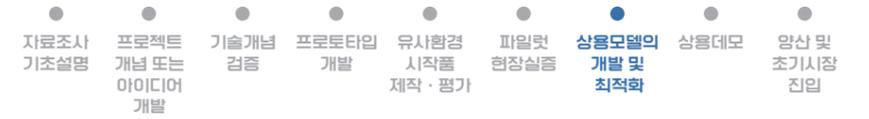
기존 기술의 문제점 또는 본 기술의 필요성

- 기존 절단 및 용접에 대한 이해는 해당 업무를 수행하는 작업자의 기량에 의존하여 관리된 경우가 상당수 있으며, 이를 극복하기 위한 공정에 대한 메커니즘의 분석이 부족하였음
- 특히 공정시 발생하는 결함에 대한 이해도를 해결하는데 상당한 비용과 시간이 투자되고 이를 극복하기 위한 수치 해석 모델링의 정립이 필요함

기술의 차별성

- 본 기술은 3차원 용융플 과도해석에 대한 모델링을 수행하고 이를 기반으로 원전해체 및 조선해양 분야의 금속절단, 용접과 관련된 문제를 해결하는데 근본적인 이해를 높이는데 기여하였음
- 특히 금속절단과 관련하여서 공기의 유동, 열원의 형상 등을 고려하여 최초의 모델링을 제시함

기술완성도 (TRL)

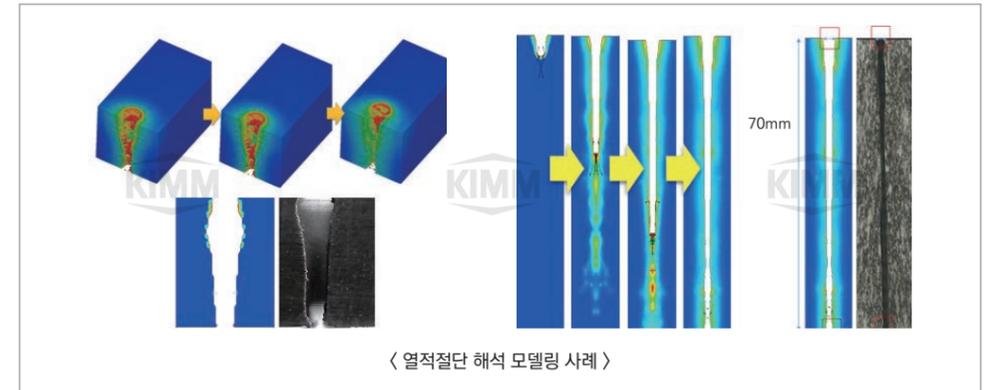


희망 파트너십



기술의 우수성

- 열적절단 해석 모델 수립(국내 최초)
- 최대 70mm 금속절단 모델링 적합성 검증



지식재산권 현황

노하우

- 열원, 노출압력, 아크력, 중력, 표면 장력 등을 고려한 다물리 현상 고려